

УДК 621.869.82 : 674 : 006.354

Группа Г86

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПОДДОН ПЛОСКИЙ ДЕРЕВЯННЫЙ
РАЗМЕРОМ 800x1200 мм

ГОСТ
9557-87

Технические условия

Flat timber pallet with dimensions 800 x 1200 mm
Specifications

ОКП 53 6921

Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на плоский четырехзаходный деревянный поддон типа 2ПО4 размером 800 x 1200 мм многократного применения (далее – поддон), предназначенный для формирования транспортных пакетов и осуществления механизированных погрузочно-разгрузочных, транспортных и складских операций на железнодорожном, автомобильном и водном транспорте.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ, РАЗМЕРЫ И КОНСТРУКЦИЯ

1.1 Основные параметры поддона должны быть следующими:

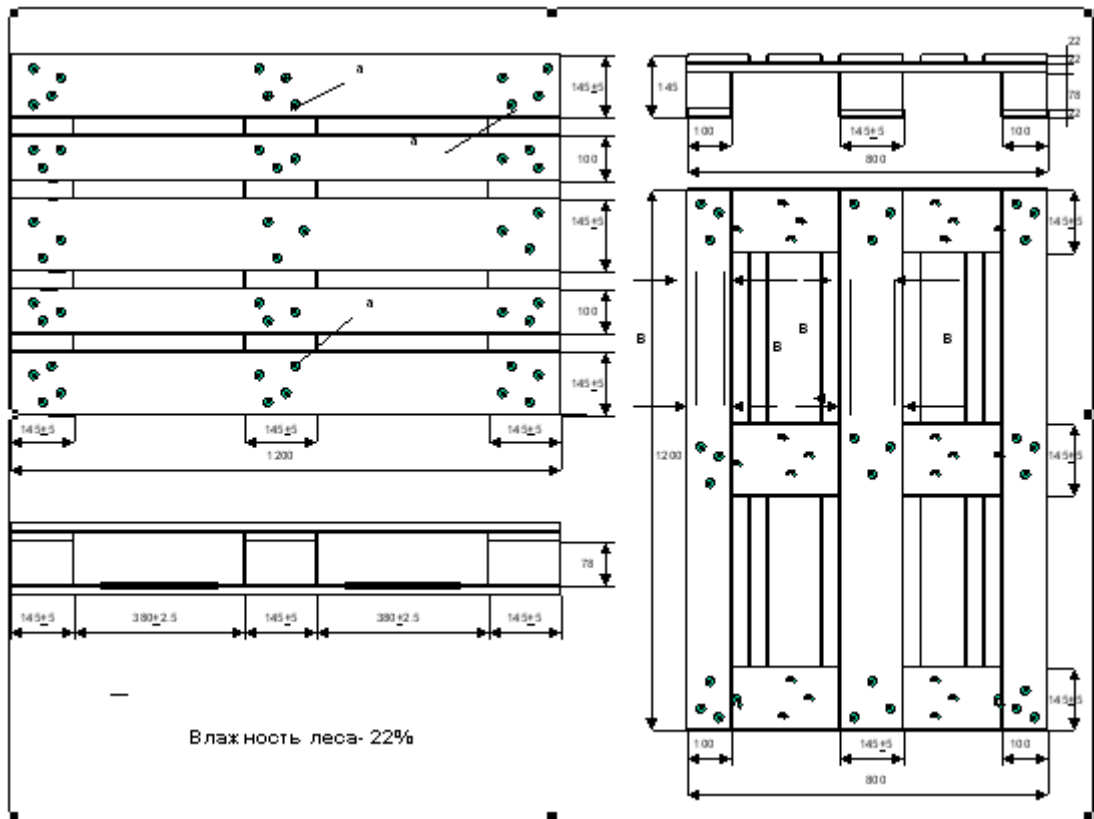
| | |
|--|-------|
| масса брутто, кг | 1000 |
| собственная масса, кг не более..... | 40 |
| материалоемкость, м ³ | 0,046 |

1.2 Конструкция и размеры поддона и его деревянных деталей должны соответствовать указанным на черт.1 и в табл.1

Таблица 1

Размеры, мм

| <i>Наименование детали</i> | <i>Ширина</i> | <i>Длина</i> | <i>Толщина</i> |
|--|--|--|---|
| Доска настила: <i>крайняя</i> | $145 \pm \begin{matrix} 5.0 \\ 3.0 \end{matrix}$ | | |
| <i>средняя</i> <i>промежуточная</i> | | | |
| Доска основная: <i>крайняя</i> | 100 ± 3.0 | $1200 \pm \begin{matrix} 3.0 \\ 0 \end{matrix}$ | $22 \pm \begin{matrix} 2.0 \\ 0 \end{matrix}$ |
| <i>средняя</i> | $145 \pm \begin{matrix} 5.0 \\ 3.0 \end{matrix}$ | | |
| Поперечная доска | | $800 \pm \begin{matrix} 3.0 \\ 0 \end{matrix}$ | $22 \pm \begin{matrix} 2.0 \\ 0 \end{matrix}$ |
| Шашка: <i>малая</i> | 100 ± 3.0 | $145 \pm \begin{matrix} 5.0 \\ 3.0 \end{matrix}$ | $78 \pm \begin{matrix} 1.0 \\ 0 \end{matrix}$ |
| <i>большая</i> | $145 \pm \begin{matrix} 5.0 \\ 3.0 \end{matrix}$ | | |



Поддон плоский деревянный размером 800x1200 мм

Черт. 1

(Измененная редакция, Изм. № 1)

1.3. Предельные отклонения размеров, не указанные на чертеже, не должны быть более ± 2 мм.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Поддоны должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

Конструкция поддона должна соответствовать требованиям ГОСТ 9078 и быть рассчитана на выдерживание без остаточных деформаций рабочих нагрузок, значения и характеристики которых приведены в табл. 2

Таблица 2

| <i>Эксплуатационная Операция</i> | <i>Характер нагрузки на поддон</i> | <i>Доля площади занятой грузом, от общей площади настила</i> | <i>Максимально допустимая масса груза, укладываемого на поддон, кг</i> | <i>Пример груза</i> |
|--|--|--|--|--|
| Складирование, перегрузка, перевозка | Равномерно распределённая | Более 0,85 | 1000 | Мешки |
| | | > 85 | 1250 | Нескреплённые ящики |
| | | > 85 | 1350 | Скреплённые ящики |
| | | > 85 | 1500 | Твёрдые моно- литные плиты, листы |
| Только складирование на ровной горизонтальной площадке | Равномерно распределённая | Более 0,85 | От 5000 до 5500 | Штабели- рование пакетов груза в 4 ряда |

2.2 Деревянные детали поддонов должны быть изготовлены из пиломатериалов хвойных пород (пихты, ели, сосны, лиственницы).

Примечания:

1. У хвойных пород и тополя ширина годичных колеи, измеренная на 10 кольцах, не должна превышать 7 мм.

2. Изготовление поперечных досок из тополя не допускается.

2.3. Деревянные детали поддонов должны быть без пороков: острого обзола, прорости, гнили, механических повреждений и инородных включений.

2.3.1. Тупой обзол не допускается при применении дуба, в других породах – на поперечных досках, средней доске основания и на наружных кромках крайних досок настила и основания. В остальных случаях тупой обзол допускается на двух кромках каждой детали при условии, что на них отсутствует кора и размер порока в поперечном направлении не превышает 15 мм.

2.3.2. Сучки диаметром до 10 мм не учитывают. Допускаются сросшиеся сучки.

Диаметр одного сучка на должен превышать $\frac{1}{4}$ ширины доски на поперечных досках и $\frac{1}{3}$ ширины доски – на остальных досках.

На каждом отрезке доски, соответствующем по длине ширине доски, сумма диаметров всех сучков не должна превышать $\frac{1}{3}$ ширины доски на поперечных досках и $\frac{1}{2}$ ширины доски – на остальных досках.

2.1.- 2.3.2. (Измененная редакция, Изм. №1).

2.3.3. В шашках допускаются только пластевые трещины усушки. В каждой доске допускается одна глубокая трещина длиной не более ширины доски, если трещина образовалась не при сборке поддона.

2.3.4. Кармашки не допускаются на наружных пластьях досок настила и основания, а на остальных поверхностях деталей допускаются длиной не более 50 мм.

2.3.5. Наклон волокон древесины допускается не более 5 % на досках и 20 % на шашках.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

2.3.6. (Исключен, Изм. № 1)

2.3.7. Влажность древесины при приемке поддонов – по ГОСТ 9078.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

2.3.8. Повреждение древесины насекомыми, за исключением древесины тополя, не допускается. В древесине тополя допускается: в каждой шашке одна червоточина диаметром не более 10 мм; в каждой доске две червоточины диаметром не более 10 мм, глубиной не более 5 мм.

2.3.9. Внутренняя заболонь допускается в древесине лиственных пород, если она не более $\frac{1}{4}$ ширины доски и $\frac{1}{2}$ толщины доски.

В древесине хвойных и лиственных пород допускаются грибные заболонные окраски, не являющиеся результатом плохих условий сушки или хранения.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

2.3.10. Допускается сердцевина не более чем в трех из девяти шашек поддона.

2.3.11. Отверстия от выпадающих при обработке досок несросшихся гнилых и табачных сучков, превышающих размеры допустимых, должны быть заделаны пробками из древесины той же породы, что и доски, с применением водостойкого клея.

2.4. Доски должны быть цельными.

2.5. Шашки должны быть изготовлены из целого куска древесины или одного куска древесной прессовочной массы по ГОСТ 11368.

Волокна в шашках должны быть расположены вдоль поддона.

2.6. Все поверхности досок и шашек поддона должны быть опиленными, за исключением фасок на продольных кромках досок основания в местах ввода вил. Фаски образуются строганием или фрезерованием.

2.7. Параметр шероховатости поверхностей поддона – по ГОСТ 9078.

2.8. Поддон (см. черт. № 1) изготавливают соединением продольных досок настила с поперечными досками, последующим соединением настила из верхних продольных и поперечных досок, а также досок основания с шашками. Продольные доски настила соединяют с поперечными досками винтовыми четырехходовыми гвоздями (приложение А) диаметром 3,5 мм и длиной 60 мм при длине навинтованной части не менее 75%. Допускается для соединения досок использовать гвозди К 2,5х60 по ГОСТ 4028.

Гвозди должны быть забиты со стороны продольных досок, концы должны быть подогнуты и полностью утоплены в древесину на нижней стороне поперечных досок поперек волокон. Крайние доски настила с каждой поперечной доской соединяют не менее чем одним гвоздем, промежуточную доску с каждой поперечной доской – не менее чем тремя гвоздями.

Настил из верхних продольных и поперечных досок, а также доски основания соединяют с шашками фосфатированными или оксидированными винтовыми четырехходовыми гвоздями диаметром 4,5 мм и длиной 90 мм при длине навинтованной части не менее 75%. Каждая шашка должна быть соединена как с настилом, так и с досками основания не менее чем тремя гвоздями.

При сборке поддонов крепежные элементы следует устанавливать вертикально на расстоянии не менее 25 мм от торцов и кромок доски. Гвозди следует располагать в шахматном порядке.

Расстояние между гвоздями должно быть не менее $\frac{1}{3}$ ширины доски.

Головки забитых гвоздей должны быть утоплены в древесину на 1 – 1,5 мм.

Шашки и доски из твердых пород древесины предварительно надсверливают. Диаметр отверстия должен быть на 1 мм меньше диаметра детали крепления. Глубина отверстия должна составлять 70 % длины детали крепления.

2.9. Предельно допустимые отклонения при сборке поддонов – по приложению Б. Не допускаются сколы, сквозные зазоры, несквозные зазоры более 0,5 мм.

2.6 – 2.9. (Измененная редакция, Изм. № 1)

2.10. Значение наработки на отказ должно быть не менее 300 операций.

2.11. Маркировка поддона – по ГОСТ 9078. На поддонах, поставляемых по железным дорогам Российской Федерации, на крайних левых шашках обеих продольных сторон должен быть выжжен знак RZD.

2.12. Допускается выполнять маркировку тиснением с последующей окраской. Тиснение должно быть глубиной не менее 0,3 мм, краска должна быть от коричневой до черной, водонерастворимой и не теряющей цвета на свету.

2.11, 2.12. (Измененная редакция, Изм. № 1)