

Эффективное оборудование для производства ящиков из фанеры



IndustriTeknik

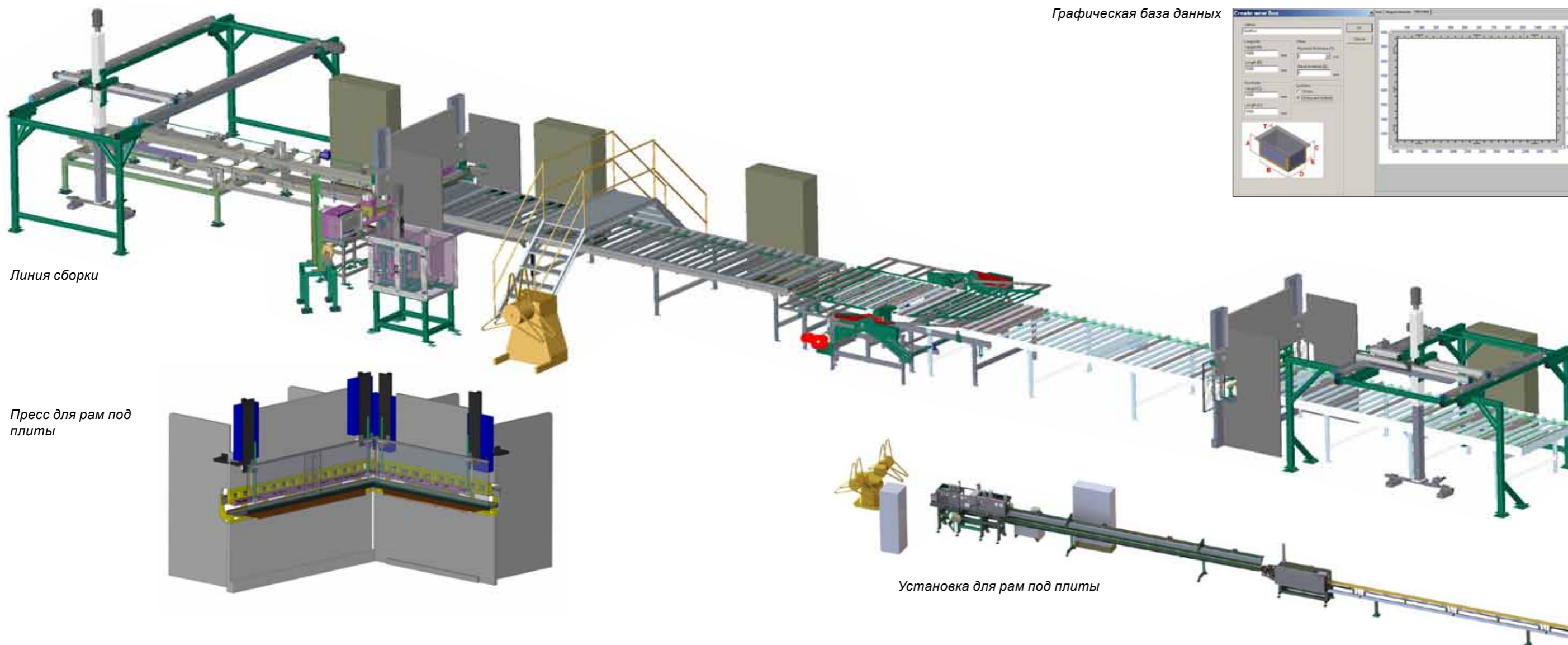
Custom-engineered for efficiency

Nya IndustriTeknik в Hässleholm AB
Hammarvägen 7 • SE-281 43 Hässleholm, Sweden
Телефон +46 (0) 451-38 41 00 • Факс +46 (0) 451-38 41 99
info@industrieteknik.se • www.industrieteknik.se



IndustriTeknik

Custom-engineered for efficiency



Линия сборки

Пресс для рам под плиты

Установка для рам под плиты

Высокопроизводительное автоматическое оборудование

Для крупносерийного производства экспортных коробок.

- Размеры (длина*вес* высота):
300*200*200мм
- 2500*1500*1600мм
- Время производительного цикла
<60 сек/ящик
«ящик за одну минуту»
- Персонал - от 2 операторов

На установках возможна автоматизация на различных уровнях.

Линия сборки

Изготавливает собранные и сложенные коробки, размещенные прямо на выходных паллетах. Установка может быть выполнена как для работы с разными параметрами так и с разными типами профилей рамы.

- Персонал: 1 оператор
(2 оператора упрощенный вариант)

Установка для рам под плиты

Полностью автоматическая и изготавливает стальные рамы для крышек.

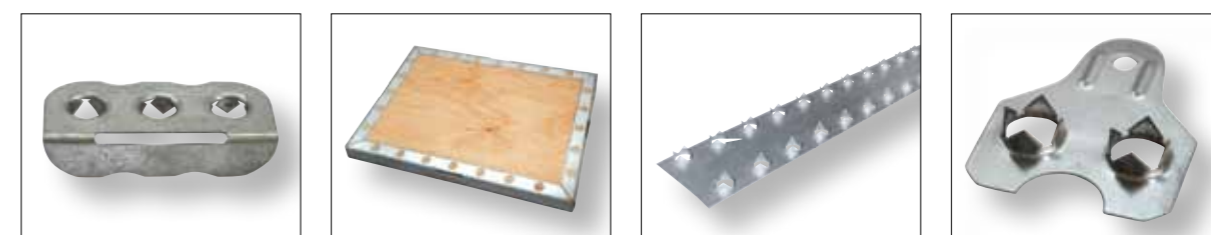
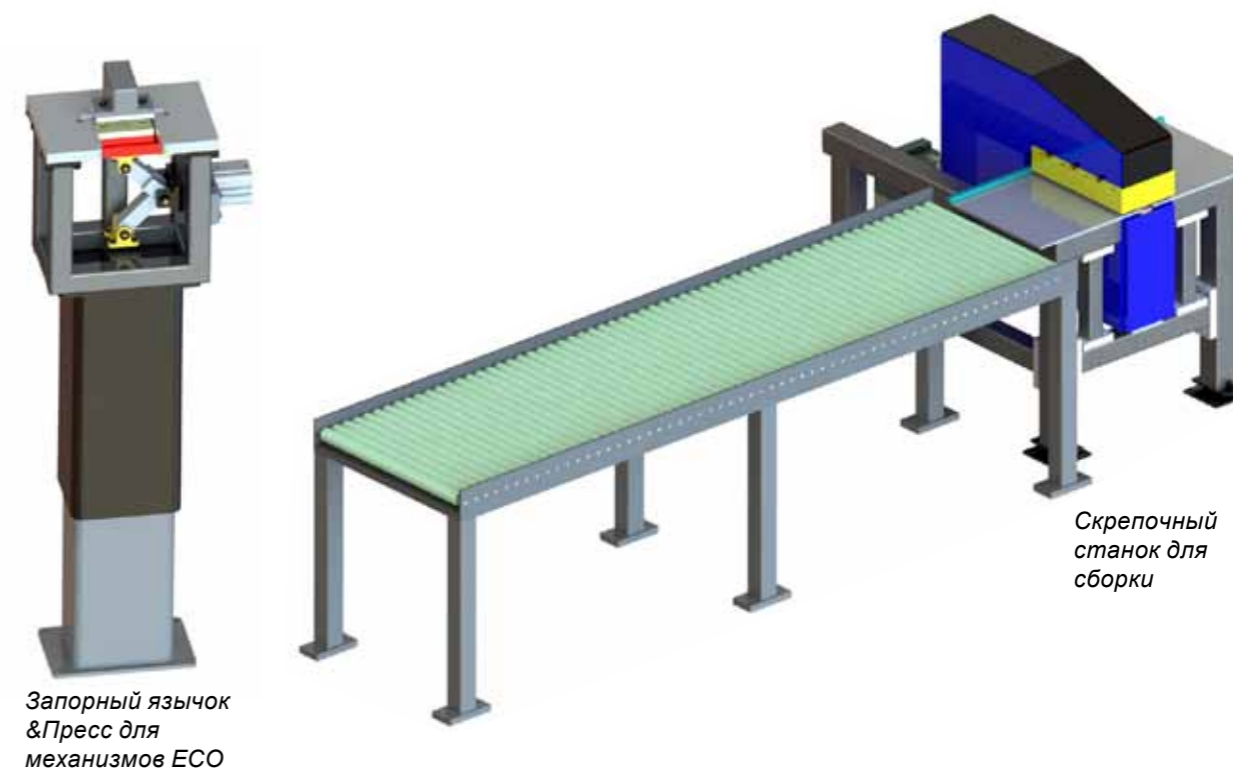
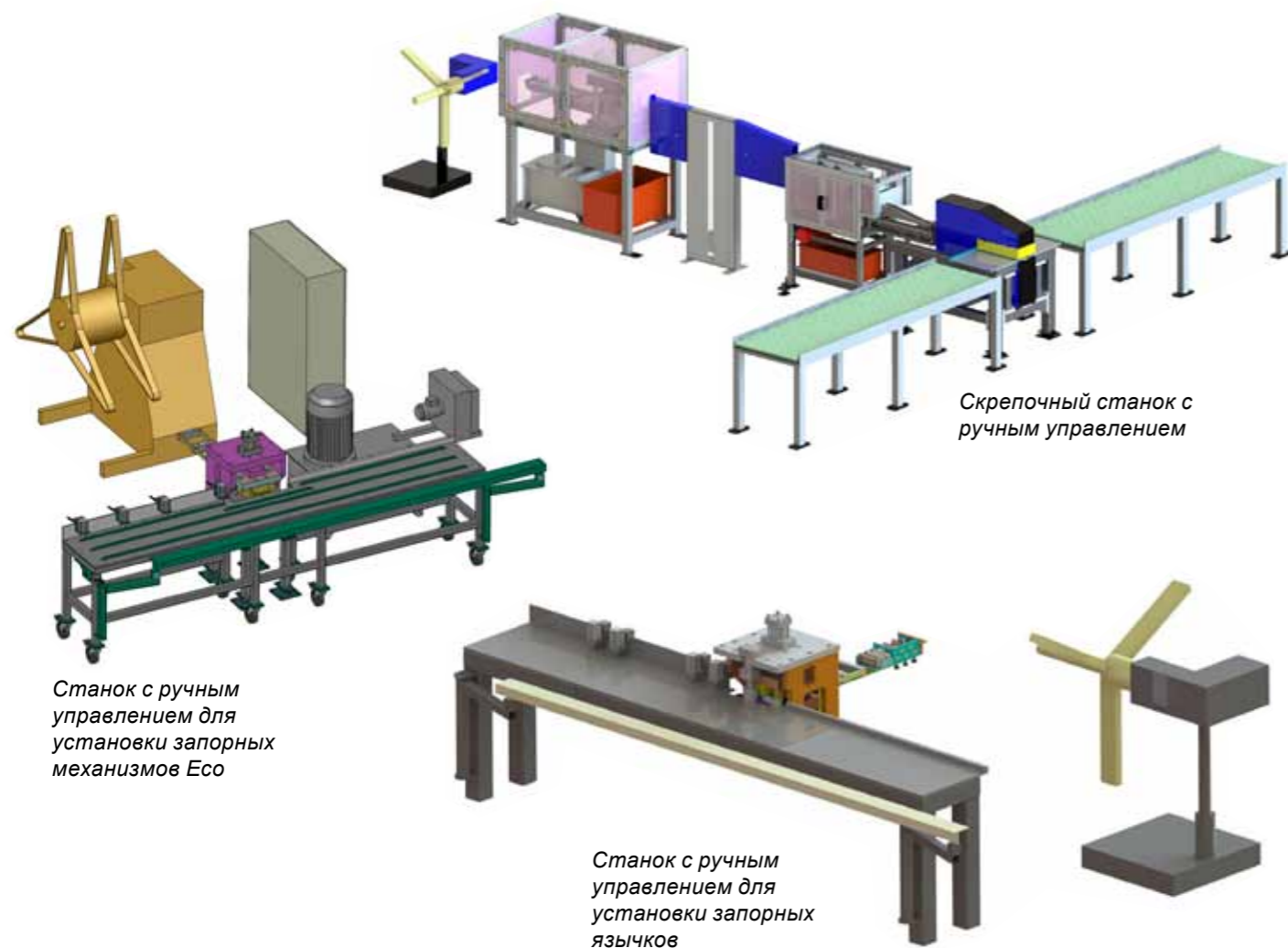
- Размеры стали: 50 * 0,7-0,8 мм
- Время производительного цикла
~ 30 секунд (4 м профиль)
- Полностью автоматическая

Пресс для рам под плиты

Легко регулирующийся под разные размеры. Изготавливает рамы для крышки из стальной рамы (изготовленной на установке для рам под плиты) и фанерной плиты.

- Время производительного цикла:
25 - 45 секунд
(зависит от размера и оператора)
- Персонал: 1 оператор

Все установки совмещены с современной графической базой высокого уровня. База данных также включает автоматизированный модуль проектирования, который дает полный контроль над изготовлением и проектированием ящиков. Модуль для хранения ранее выполненных доставок также включен.



Полуавтоматическое оборудование

Для полуавтоматизированного производства экспортных и экоящиков. Автоматизированное изготовление металлических полос, ручная загрузка листов, расширенные возможности.

- Время производительного цикла: ~ 90 секунд
- Объемы: до 50 000 ящиков за смену и в год
- Персонал: 3-4 оператора

Станок с ручным управлением для установки запорных язычков
Автоматизированное изготовление и установка запорных язычков. Ручная загрузка листов.

Скрепочный станок с ручным управлением
Автоматизированное производство боковых полос. Ручная загрузка листов.

Станок с ручным управлением для установки запорных механизмов Eco
Автоматизированное изготовление и установка запорных механизмов ECO. Ручная загрузка листов.

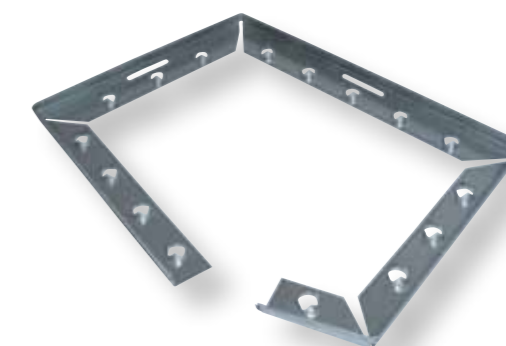
Установки для сборки - и металлические части

Пресс для запорных язычков & запорных механизмов ECO
Скрепочный станок для сборки
Простейшие сборочные установки, где операторы вручную помещают собранные заранее металлические части в установки, а также как вручную загружают листы. Разнообразие возможностей для уровней и конфигураций.

Простейшие установки для сборки
Для небольших объемов производства ящиков с заранее изготовленными металлическими частями от IndustriTeknik. Для запуска с низкими капиталовложениями, гибкого производства экспортных и ECO-систем, а также для спецпроизводства и починки ящиков.

Металлические части
IndustriTeknik обеспечивает следующие металлические части:

- Боковая полоса
- Запорные язычки
- Запорные механизмы
- Профили к крышкам
- Крышки в сборе стандартных размеров



Экспортный ящик



Запорная система ECO



Фанерные ящики и запорные системы

Экспортный ящик

Укрепленные фанерные ящики для транспортировки фанеры в сочетании с оцинкованной сталью обеспечивают ящики легкостью и крепостью. Ящик гарантирует высокую степень защиты при всех видах транспортировки, в том числе во время погрузки и хранения. Крышки для штабелирования для оптимального использования во время транспортировки. Ящик является складным и пригоден для повторного использования.

Технические данные

(Стандартные установки)

- Размеры: (длина*вес*высота): 300*200*200 мм - 2500*1500*1600 мм
- Толщина фанеры: 4 - 9 мм

Запорная система ECO

- Упрощенная система - полностью сочетаемая с системой экспортных ящиков
- Расширенные возможности
- Более низкие капиталовложения
- Более низкие материальные затраты

