



Линия для производства шашек для деревянных поддонов из опилок

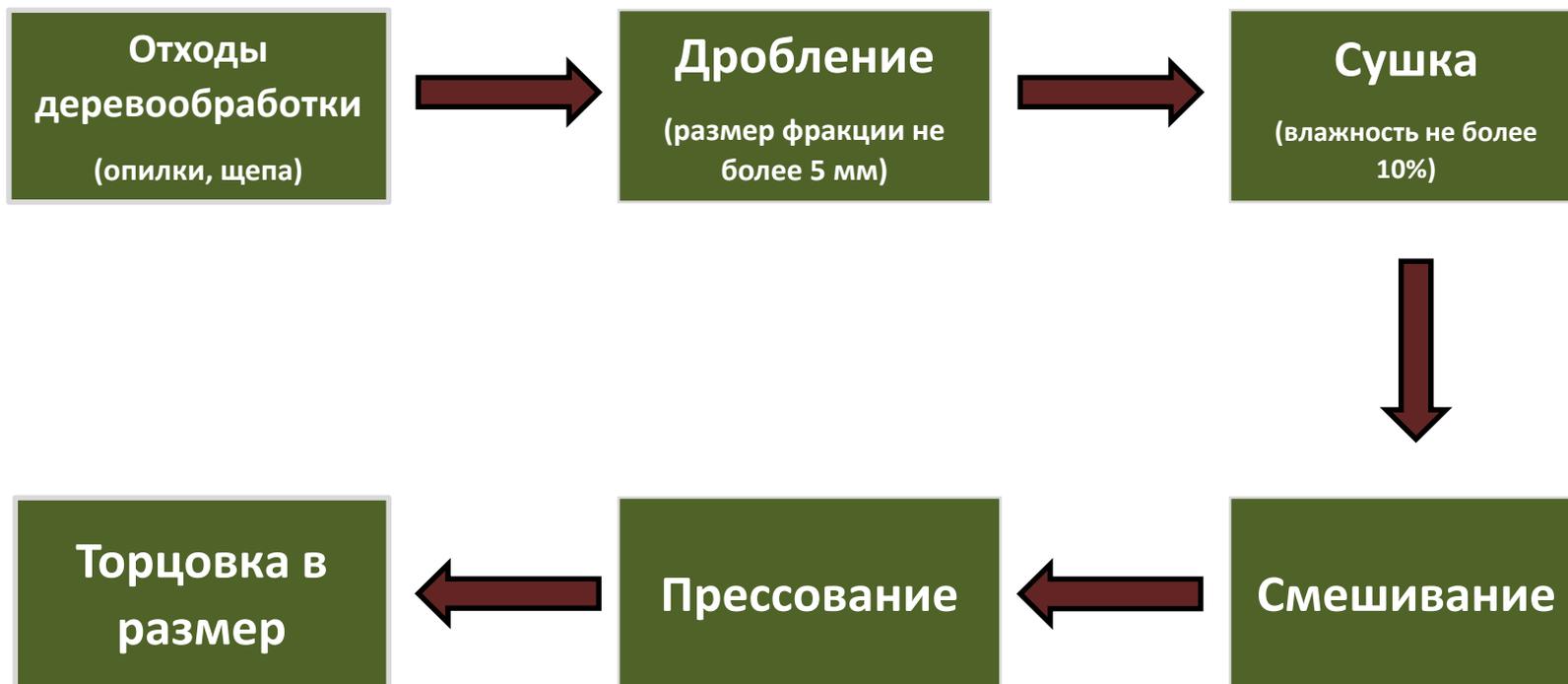


Преимущества производства и использования прессованной бобышки (шашки)

1. утилизация отходов лесопиления и деревообработки
2. отсутствие трещин сколов при забивке гвоздей
3. продолжительный срок службы
4. стабильное качество
5. оптимальный вариант для автоматизированного производства поддонов
6. высокая стабильность геометрии при постоянной влажности
7. устойчивость к температурным колебаниям
8. удовлетворяет требованиям международных правила по обработке древесины упаковки - ISPM15



Технологический процесс производства





Дробление (размер фракции не более 5 мм)

Если размер щепы превышает 6-7 мм, то рекомендуется производить дополнительное дробление при помощи рубительной машины



Модель	SLC-600
Двигатель	22 кВт
Кол-во лезвий (шт.)	4
Производительность (3*3 мм)	0,8-1.2 т/час
Диаметр фракции	<230 мм





Участок сушки (влажность не более 10%)

ВАРИАНТ 1

Сушильная установка барабанного типа (пр-во Россия)

Для правильного производственного процесса влажность опилок не должна превышать 10%. Сушка опила производится в сушильной установке барабанного типа топочными газами, которые вырабатываются в теплогенераторе. Расчетная начальная относительная влажность 50%, сушка производится до 10 % относительной влажности.



В комплект поставки комплекса сушки входит:

- ✓ Теплогенератор КТТГ-500 в сборе
- ✓ Сушильный барабан
- ✓ Комплект газоходов
- ✓ Циклонная группа с шлюзовыми затворами
- ✓ Дымосос
- ✓ Дымовая труба
- ✓ Комплекс АСУ.

Габаритные размеры 13500*4500 (2000x2400) мм

Максимальная высота основного оборудования не более 6000 мм

Установленные мощности – не более 50 кВт



Участок сушки (влажность не более 10%)

ВАРИАНТ 2

Сушильная установка аэродинамического типа (пр-во Китай)



Сушка опила производится в при помощи горячего воздуха. Нагрев осуществляется при помощи печи, работающей на твердом топливе.

При помощи конвейера сырье подается в сушильную установку. Влага выводится из материала через сепаратор.

Мощность (кВт)	14
Габаритные размеры (мм)	8600*1600*3300
Вес (кг)	2600
Толщина стенок (мм)	2
Диаметр большой трубы (мм)	400
Диаметр малой трубы (мм)	320
Производительность (кг/ч)	600
Скорость вращения (об/мин.)	8
Объем подачи воздуха (м3/ч)	10000
Макс.температура нагрева (С°)	250
Выход сухого материала (кг/ч)	200
Скорость потока воздуха (м/сек)	8



Смешивание



Для смешивания используется карбамидоформальдегидная смола марки КФ-МТ 14 (класс E2)

Соотношение между количеством сырья и клея - 16% - 17% клея на 100 кг сырья





Прессование



Горячий пресс с 2-мя выходными отверстиями



Горячий пресс с 3-мя выходными отверстиями

Технические характеристики:

• Мощность (кВт)	18 / 24
• Производительность (м ³ /сутки)	4,5 – 8,0
• Кол-во фильер (шт.)	4 / 6
• Размер бобышки (мм)	100x100 (или другой по заказу)
• Расход связующего (кг/м ³)	100-120
• Торцовочное устройство (шт.)	4
• Плотность получаемого материала (кг/м ³)	550-600
• Габаритные размеры (мм)	5000x600x1300
• Масса станка (кг)	1500 / 2200



ПАЛЛЕТНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Россия, Санкт-Петербург, ул. Софийская, д.14

Готовый продукт

Конечным продуктом является шашка (бобышка) для деревянного поддона с отверстием диаметром 18-28 мм. Получаемые шашки полностью соответствуют требованиям ВТО, а также стандартам производства деревянных поддонов. Размер получаемых шашек может меняться исходя из требований заказчика.



Размер шашки (мм)	Размер шашки (м)	Куб.м (М ³)	Формула конвертирования в кол-во шашек	Кол-во шашек в час
75 x 75 x 90 мм	0.075 x 0.075 x 0.090 м	0.00051	0.17 / 0.00050625	335.8024691
90 x 90 x 90 мм	0.090 x 0.090 x 0.090 м	0.00073	0.18 / 0.000729	246.9135802
100 x 100 x 100 мм	0.10 x 0.10 x 0.10 м	0.001	0.19 / 0.001	200



10 преимуществ производства и использования прессованных шашек

1. Утилизация отходов лесопиления и деревообработки
2. Снижение затрат на использование шашек из цельного бруса
3. Отсутствие трещин сколов при забивке гвоздей
4. Продолжительный срок службы
5. Стабильное качество
6. Оптимальный вариант для автоматизированного производства поддонов
7. Высокая стабильность геометрии при постоянной влажности
8. Устойчивость к температурным колебаниям
9. Удовлетворяет требованиям международных правила по обработке древесины упаковки - ISPM15
10. Шашка не подвержена влиянию плесени и насекомых